

## ESPECIFICAÇÃO PRODUTOS COMBUSTÍVEIS

Denominação Comercial: GASOLINA S/Pb 98 OCTANAS

Denominação Genérica: GASOLINA SEM CHUMBO EURO SUPER

Revisão N.º: 6

Aprovado: Dir. Operações

Data Revisão/Aprovação: 2009-01-02

Substitui a ficha de especificação de produtos aprovada em 2007-04-18 (Rev. 5).

| CARACTERÍSTICAS   | UNIDADE           | MÉTODO ENSAIO           | MIN.            | MAX.     |
|---|-------------------|-------------------------|-----------------|----------|
| Aspecto   |                   | Inspeção Visual         | Claro e Límpido |          |
| Cor   |                   | Inspeção Visual         | Azul            |          |
| Massa Volúmica a 15°C                                   | Kg/m <sup>3</sup> | EN ISO 3675 / ISO 12185 | 720             | 775      |
| RON   |                   | EN ISO 5164             | 98              | -        |
| MON   |                   | EN ISO 5163             | 87              | -        |
| Pressão de Vapor (método Reid):                         |                   |                         |                 |          |
| De 1 Maio a 30 Setembro                                 | KPa               | EN 13016-1 (DVPE)       | 45              | 60       |
| Em Outubro e Abril                                      | KPa               | EN 13016-1 (DVPE)       | 60              | 90       |
| De 1 Novembro a 31 Março                                | KPa               | EN 13016-1 (DVPE)       | 60              | 90       |
| Destilação:   |                   |                         |                 |          |
| Evaporado a 70°C:                                       |                   | EN ISO 3405             |                 |          |
| De 1 Maio a 30 Setembro                                 | %v/v              |                         | 20              | 48       |
| De 1 Outubro a 30 Abril                                 | %v/v              |                         | 22              | 50       |
| Evaporado a 100°C                                       | %v/v              |                         | 46              | 71       |
| Evaporado a 150°C                                       | %v/v              |                         | 75              | -        |
| Ponto Final   | °C                |                         | -               | 210      |
| Resíduo   | %v/v              |                         | -               | 2        |
| Análise de Hidrocarbonetos:                             |                   |                         |                 |          |
| Olefinas  | %v/v              | ASTM D1319              | -               | 18       |
| Aromáticos  | %v/v              | ASTM D1319              | -               | 35       |
| Benzeno   | %v/v              | EN 12177/238            | -               | 1        |
| Teor de Oxigénio  | % m/m             | EN 1601 / EN 13132      | -               | 2,7      |
| Compostos Oxigenados:                                   |                   |                         |                 |          |
| Metanol, devem ser adicionados agentes estabilizadores  | %v/v              | EN 13132 / EN 1601      | -               | 3        |
| Etanol, podem ser necessários agentes estabilizadores   | %v/v              |                         | -               | 5        |
| Álcool isoprúpilico                                     | %v/v              |                         | -               | 10       |
| Álcool terbutílico                                      | %v/v              |                         | -               | 7        |
| Álcool isobutílico                                      | %v/v              |                         | -               | 10       |
| Éteres com cinco ou mais átomos de carbono por molécula | %v/v              |                         | -               | 15       |
| Outros Compostos Oxigenados                             | %v/v              |                         | -               | 10       |
| Teor de Enxofre   | mg/kg             | EN ISO 20846 / EN 20884 | -               | 10       |
| Teor de Chumbo  | g/l               | EN 237                  | -               | 0,005    |
| Estabilidade à Oxidação                                 | min.              | EN ISO 7536             | 360             | -        |
| Gomas Existentes (lavadas com solvente)                 | mg/100 ml         | EN ISO 6246             | -               | 5        |
| Corrosão da lâmina de cobre (3h a 50°C)                 |                   | EN ISO 2160             | -               | Classe 1 |
| Aditivos <sup>(1)</sup>                                 | -                 | -                       | -               | -        |

### OBSERVAÇÕES:

As características acima indicadas, obedecem ao Decreto-Lei nº 89/2008 de 30 de Maio de 2008.

<sup>(1)</sup> Respeitam a norma NP EN 228.